ОКП 54 3130
ОКС 85.060

УДК 676.33
Группа К 61

Изменение №1 к O'zDSt 1066:2005 БУМАГА ДЛЯ ПЕЧАТИ ОФСЕТНАЯ Технические условия

УТВЕРЖДЕН и ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Узбекского Агентства стандартизации, метрологии и сертификации (Агентство «Узстандарт») №05-253 от «31» «12» 2010 г.

Дата введения с «31» «12» 2010 г.

1 Срок действия стандарта *продлить до 01.06.2015 года.*

2 Наименование Раздел 4 изложить в новой редакции:
«Требования безопасности и охраны окружающей среды»

3 Раздел 4 дополнить следующими пунктами:
«4.3 Требования охраны окружающей среды по ГОСТ 17.2.3.02.»
«4.4 Требования по охране сточных вод при изготовлении бумаг по ГОСТ 17.4.3.05».

4 Пункт 3.6 слова «O'zbekistan ishlash chiqarilgan» заменить на «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan».

5 Раздел 2 Нормативные ссылки изложить в новой редакции:

Обозначение НД	Наименование НД
ГОСТ 12.1.004-91	Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями
ГОСТ 17.4.3.05-86	Охрана природы. Почвы. Требования к сточным водам и их осадкам для орошения и удобрения
ГОСТ 1342-78	Бумага для печати. Размеры
ГОСТ 1641-75	Бумага. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
ГОСТ 7585-74	Бумага и картон. Методы определения машинного и поперечного направлений, верхней и сеточной сторон
ГОСТ 7629-93	Бумага и картон. Метод определения золы

O'ZSTANDART AGENTLIGI
1155 son bilan
«31» 12 2010 yilda
Davlat ro'yxatidan o'tkazildi

ГОСТ 8047-2001	Бумага и картон. Отбор проб для определения среднего качества
ГОСТ 8049-62	Бумага. Штриховой метод определения степени проклейки
ГОСТ 12057-81	Бумага и картон. Методы определения линейной деформации
ГОСТ 12795-97 (ИСО 5627-84)	Бумага и картон. Метод определения гладкости (метод Бекка)
ГОСТ 13199-94	Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод определения массы продукции площадью 1 м^2.
ГОСТ 13523-78	Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод кондиционирования образцов
ГОСТ 13525.1-79	Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод определения прочности на разрыв и удлинения при растяжении
ГОСТ 13525.2-80	Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод определения прочности на излом при многократных перегибах
ГОСТ 13525.4-68	Бумага и картон. Метод определения сорности
ГОСТ 13525.5-68	Бумага и картон. Метод определения внутрирулонных дефектов
ГОСТ 13525.19-91	Бумага и картон. Определение влажности. Метод высушивания в сушильном шкафу
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 19285-73	Каолин обогащенный для производства бумаги и картона. Технические условия
ГОСТ 21102-97	Бумага и картон. Методы определения размеров и косины листа
ГОСТ 24356-80	Бумага. Метод определения печатных свойств
ГОСТ 27015-86	Бумага и картон. Методы определения толщины, плотности и удельного объема
ГОСТ 30113-94	Бумага и картон. Метод определения белизны

6 В таблице 1 и по всему тексту заменить «ГОСТ 7690» на «ГОСТ 30113».

7 По всему тексту привести единицы измерений в международной системе единиц SI: мм – mm; г – g; м^2 – m^2; с – s; г/см^3 – g/cm^3; м/с – m/s; Н - N.

8 Раздел 3 – нумерации пунктов 2.1, 2.2, 2.2.1, 2.2.2, 2.2.3, 2.3 заменить соответственно на 3.1, 3.2, 3.2.1, 3.2.3, 3.3.

9 Пункт 3.5 на государственном языке изложить в новой редакции:

«3.5 Ўраб жойлаш

3.5.1 Қоғозларни ўраб жойлаш қуйидаги қўшимчаларни ўз ичига олган ҳолда ГОСТ 1641 бўйича:

...SENTLIGI
...TANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
agentligi

Қоғозни боғламларда ўраб жойлашда пачкадаги қоғоз варақлари сони (100-250)±2% ёки (300-500) ±1% бўлиши керак.

3.5.2 Транспорт тамғаланиши ГОСТ 14192 бўйича».

9 На государственном языке таблицу 1, показатель 12, значение «2,2» заменить на «3,2».

10 На государственном языке таблицы 2, слова на 5-строки «1 $м^2$ майдонда 70-100 г қоғоз вазни» заменить на «1 m^2 майдонда 70-160 g қоғоз массаси».

11 Пункт 6.3 в тексте на государственном языке изложить в новой редакции:

«6.3 1 m^2 240 g массадаги №1 қоғознинг синишга мустаҳкамлиги кўрсаткичи (9,81±0,05) N тортишли мосламада, №2 қоғоз – (4,90±0,10) М тортишли мосламада ГОСТ 13525.2 бўйича аниқланади».

12 В текст на государственной язык добавить пункт 7.3:

«7.3 Қоғоз ёпиқ, атмосфера ёғингарчиликлари ва тупроқ намланишидан ҳимояланган омборларда сақланиши керак. Кафолатли сақлаш муддати – 24 ой».

13 Библиографические данные дополнить «ОКС 85.060».

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLIGINI TASDIQLASH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Утверждаю. Узбекское Агенство по печати и информации Заместитель Генерального директора

Р. Сафаев

03.12.2010г.

Разработан. ООО «OZDAVMATBUOTLITI»

Директор

О. Садыбеков

06.12.2010г.

Согласовано. Издательско-полиграфический творчиский дом «Узбекистан»

Директор

З. Исажонов

07.12.2010г.

Издательско-полиграфический творчиский дом «Укитувчи»

Директор

Р. Мирзаев

07.12.2010г.

Издательско-полиграфический творчиский дом имени Г. Гуляма

Директор

Л. Тангриев

07.12.2010г.

Издательско-полиграфический Творческий дом имении Чулпона

Директор

Р. Запаров

07.12.2010г.

Государственным научным издательством «Узбекистон миллий энциклопедияси»

Директор

Н. Тухлиев

07.12.2010г.

O'z DSt 1066:2005

ЎЗБЕКИСТОН ДАВЛАТ СТАНДАРТИ

ЧОП ЭТИШ УЧУН ИШЛАТИЛАДИГАН ОФСЕТ ҚОҒОЗИ
Техникавий шартлар

Расмий нашр

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

БУМАГА ДЛЯ ПЕЧАТИ ОФСЕТНАЯ
Технические условия

Издания официальное

Ўзбекистон стандартлаштириш, метрология
ва сертификатлаштириш Агентлиги
Узбекское Агентство стандартизации,
метрологии и сертификации

Тошкент

O'ZBEKISTON AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA
VA SERTIFIKATLASHTIRISH
DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

ПРЕДИСЛОВИЕ

1. РАЗРАБОТАН УзгипроНИИполиграф Узбекского Агентства по печати и информации на основе межгосударственного стандарта ГОСТ 9094-89 согласно «Плана мероприятий по перерегистрации стандартов» утвержденного Узбекским Агентством по печати и информации 09.01.2004.
2. ВНЕСЕН УзгипроНИИполиграф Узбекского Агентства по печати и информации.
3. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Узбекского Агентства стандартизации, метрологии и сертификации «Узстандарт» от 04.04.2005 № 05/01-10.
4. Введен впервые.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и приложений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе издаваемом Агентством Узстандарт.

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован, распространен в качестве официального издания без разрешения «Узстандарт»

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA
VA DAVLAT GUVOHNOMASI

СОДЕРЖАНИЕ:

1. Область применения 1
2. Нормативные ссылки 1
3. Технические требования 2
4. Требования безопасности 6
5. Правила приемки 7
6. Методы испытания 7
7. Транспортирование и хранение 7
8. Указания по применению 7
9. Гарантии изготовителя 7
10. Библиографические данные 8

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA
VA SERTIFIKATLASHTIRISH
DAVLAT QO'MITASI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

ЧОП ЭТИШ УЧУН ИШЛАТИЛАДИГАН ОФСЕТ ҚОҒОЗИ

Техникавий шартлар

БУМАГА ДЛЯ ПЕЧАТИ ОФСЕТНАЯ

Технические условия

OFFSET PRINTING PAPER

Specifications

Дата введения 01.06 2005
до 01.06 2010

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для печатания иллюстрационно-текстовых изданий и изобразительной продукции офсетным способом и устанавливает требования к офсетной бумаге, изготовляемой для нужд народного хозяйства.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

ГОСТ 1342-94	Бумага для печати. Размеры.
ГОСТ 1641-75	Бумага. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 7585-74	Бумага и картон. Метод определения машинного и поперечного направлений, верхней и сеточной сторон.
ГОСТ 7629-93	Бумага и картон. Метод определения золы.
ГОСТ 7690-76	Целлюлоза. Бумага картон. Метод определения белизны.
ГОСТ 8047-2001	Бумага и картон. Отбор проб для определения среднего качества.
ГОСТ 8049-62	Бумага. Штриховой метод определения степени проклейки.
ГОСТ 12057-81	Бумага и картон. Метод определения линейной деформации.
ГОСТ 12795-97	Бумага и картон. Метод определения гладкости по методу Бекка.
ГОСТ 13199-94	Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод определения массы продукции площадью 1 м^2.
ГОСТ 13523-78	Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод кондиционирования образцов.
ГОСТ 13525.1-79	Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод определения прочности на разрыв и удлинения при растяжении.
ГОСТ 13525.2-80	Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод определения прочности на излом при многократных перегибах.
ГОСТ 13525.4-68	Бумага и картон. Метод определения сортности.
ГОСТ 13525.5-68	Бумага и картон. Метод определения внутрирулонных дефектов.
ГОСТ 13525.19-91	Бумага и картон. Определение влажности. Метод высушивания в сушильном шкафу.
ГОСТ 19285-73	Каолин обогащенный для производства бумаги и картона.
ГОСТ 21102-97	Бумага и картон. Метод определения размеров и косины листа.
ГОСТ 24356-80	Бумага. Метод определения печатных свойств.
ГОСТ 27015-86	Бумага и картон. Метод определения толщины, плотности и удельного объема.
ГОСТ 12.1.004-91	Пожарная безопасность. Общие требования.
ГОСТ 12.1.005-88	Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.

Издание официальное

O'ZSTANDART AGENTLIGI
1324 son bilan
«04» 04 2005 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1 Бумага должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

2.2 Основные параметры и размеры.

2.2.1 Бумага должна изготовляться следующих номеров и марок:
№1 – из беленой целлюлозы, в том числе лиственной не более 80%;
№2 марки А – из беленой целлюлозы и не более 50% беленой древесной массы;
№2 марки Б - из беленой целлюлозы и не более 50% белой древесной массы;
Назначение бумаги приведено в приложении (Таблица 2)

2.2.2 Бумага должна изготовляться в рулонах и листах. Бумага №1 массой бумаги площадью 1 м^2 220 и 240 г должна изготовляться в листах, по требованию потребителей – в рулонах.

2.2.3 Размеры листовой бумаги, ширина рулона, предельные отклонения по размерам и косине должны соответствовать ГОСТ 1342.

3.2.4Диаметр рулона должен быть (850±50) мм. По согласованию с потребителем допускается изготовление рулонов бумаги диаметром до 1100 мм.

3.2.5 Примеры условных обозначений: офсетной бумаги №1 высшего сорта массой бумаги площадью 1м^2 70 г машинной гладкости с оптически отбеливающим веществом:

Бумага № 1 ВС 70 МГ ООВ O'zDSt :2005

То же, первого сорта массой бумаги площадью 1м^2 70г каландрированной без оптически отбеливающего вещества:

Бумага № 1 1 с 70 К O'zDSt :2005

То же, первого сорта массой бумаги площадью 1м^2 120 г каландрированной с оптически отбеливающим веществом, предназначенной для листовой печати в несколько листопрогонов:

Бумага № 1 1 с 120 К ООВ ЛП O'zDSt :2005

То же, высшего сорта массой бумаги площадью 1 м^2 160 г машинной гладкости с оптически отбеливающим веществом, предназначенной для листовой печати в один листопрогон:

Бумага № 1 ВС 160 МГ ООН МЛП O'zDSt :2005

2.3 Характеристики.

3.3.1 Показатели качества офсетной бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

3.3.2 В отдельных партиях по согласованию с потребителем бумагу № 1 высшего сорта изготовляют белизной 89,0-92,0 %, первого сорта – белизной 87,0-90,0 %, бумагу № 2 марки А – белизной 77,5-80,5%.

3.3.3 По согласованию с потребителем бумагу № 1 изготовляют тонированной. Белизна тонированной бумаги не определяется.

3.3.4 По согласованию с потребителем допускается изготовлять бумагу № 1 массой бумаги площадью 1м^2 (75,0±2,5), (95,0±3,0), (115±4), (155±4), (215±6), (235±6) г.

3.3.5 Допускается по согласованию с потребителем, при содержании в композиции не более 40% лиственной целлюлозы, изготовлять бумагу № 1 первого сорта с нормой показателя поверхности к выщипыванию не менее 1,7 м/с. В композиции бумаги № 1 должен применяться каолин с белизной не менее 80% по ГОСТ 19285.

3.3.6 В листовой бумаге большая сторона листа должна совпадать с машинным направлением.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
KUVOFLASHTIRISH
VA O'LCHOV NAZORATI

3.3.7 Обрез кромок рулонной и листовой бумаги должен быть чистым и ровным.

3.3.8 Просвет бумаги должен быть равномерным и соответствовать образцу, согласованному между изготовителем и потребителем.

3.3.9 Бумага должна обладать хорошим восприятием печатной краски и не должна пылить при печатании.

3.3.10 Плотность намотки должна быть равномерной по всей ширине рулона.

3.3.11 В бумаге не допускаются складки, морщины, волнистость, залощенность, пятна, разрыв кромки и дырчатость.

В рулонной бумаге допускаются малозаметные морщины, залощенность, пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5, не превышает: для бумаги № 1 – 1,0%, № 2 – 1,5%.

3.3.12 Число склеек в рулоне бумаги № 1 высшего сорта и № 2 марки А, предназначенной для печати на рулонных машинах, не должно превышать одной; предназначенной для печати на листовых машинах – двух.

Число склеек в рулоне бумаги № 1 первого сорта и № 2 марки Б, предназначенной для печати на рулонных машинах не должно превышать двух; предназначенной для печати на листовых машинах – трех.

В партии бумаги № 1 высшего сорта и № 2 марки А, предназначенной для печати на рулонных машинах допускается не более 10 % рулонов со склейками; бумаги № 1 первого сорта и № 2 марки Б - не более 20 % рулонов со склейками.

3.3.13 Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть прочно склеены по всей ширине рулона без склеивания смежных слоев. Ширина места склейки должна быть не менее 10 мм. Расстояние от кромки до места склейки с каждой стороны не должно превышать 10 мм.

Место склейки должно быть отмечено цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

3.3.14 Бумагу переводят во второй сорт при наличии в рулоне или кипе бумаги не более трех из перечисленных ниже отклонений от норм:

снижение нижнего или повышение верхнего пределов массы бумаги площадью 1м^2 не более чем на 3%;

увеличение предельных отклонений по плотности не более чем на 0,02 г/см^3;

снижение нормы разрывной длины не более чем на 10%;

снижение нижнего или повышение верхнего пределов массовой доли золы не более чем на 2 % (абс.);

снижение нижнего или повышение верхнего пределов гладкости не более чем на 10 %;

увеличение нормы сорности не более чем на 15%;

увеличение внутрирулонных дефектов на 1%;

увеличение числа склеек в рулоне бумаги, предназначенной для печати на рулонных машинах – до трех, листовых – до четырех.

3.4 Маркировка.

3.4.1 Маркировка бумаги - по ГОСТ 1641 со следующим дополнением: маркировка бумаги, изготовленной с оптическим отбеливающим веществом, должна быть дополнена обозначением – ООВ.

3.5 Упаковка.

3.5.1 Упаковка бумаги – по ГОСТ 1641 со следующим дополнением:

при упаковывании бумаги в кипы количество листов бумаги в пачке должно быть (100-250)±2% или (300-500)±1%.

3.5.2 Транспортная маркировка по ГОСТ 14192

3.6 При реализации бумаги в пределах Республики Узбекистан на маркировке должна быть надпись «O'zbekistan ishlash chiqarilgan», при отправке на экспорт «Made in Uzbekistan».

O'ZBEKISTAN DAVLAT STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH AGENTLIGI

Таблица № 1

Наименование показателя	Норма для бумаги				Метод
	№ 1		№ 2		
	Высший	Первый	А	Б	
1. Масса бумаги площадью 1м^2 г	65,0±2,0 70,0±2,0	65,0±2,5 $70,0^{+2,0}_{-3,0}$	60,0±2,0 70,0±2,0	60,0±2,5 $70,0^{+2,0}_{-4,0}$	[3] По ГОСТ 13199
	80,0±2,5	$80,0^{+2,0}_{-4,0}$	75,0±2,0	$75,0^{+2,0}_{-4,0}$	
	100 ±3	$100^{+2,0}_{-6,0}$	100±3	$100^{+2,0}_{-6,0}$	
	120±4	$120^{+2,0}_{-6,0}$			
	160±4	$160^{+3,0}_{-7,0}$			
	220±6 240±6	220±7 240±7			
2. Плотность, г/см^3 бумаги машинной гладкости для массы бумаги площадью :					По ГОСТ 27015
1м^2 до 160 г	0,75-0,85	0,75-0,85	0,70-0,80	0,65-0,75	
1 м^2 160 г	0,80-0,90	0,80-0,90	-	-	
1 м^2 свыше 160 г	0,85-0,95	0,85-0,95	-	-	
бумаги каландрированной	0,85-0,95	0,85-0,95	0,80-0,90	0,70-0,80	
3. Разрывная длина метров не менее: в машинном направлении бумаги, предназначенной для рулонной печати:	3700	3500	3500	3000	По ГОСТ 13525.1
в среднем по двум направлениям бумаги, предназначенной для листовой печати:					
для массы бумаги площадью 1 м^2 до 160 г	2400	2300	2300	2200	
для массы бумаги площадью 1 м^2 160 г и свыше	2800	2500	-	-	
4.Прочность на излом при многократных перегибах в поперечном направлении, число двойных перегибов, не менее:					По ГОСТ 13525.2 и п. 3.3 наст. Стандарта
Бумаги № 1					
для массы бумаги площадью 1 м^2 65,70 г	7	7	-	-	
для массы бумаги площадью 1 м^2 от 80 до 160 г	10	8	-	-	
для массы бумаги площадью 1 м^2 160 г и свыше	20	10	-	-	
Бумаги № 2	-	-	14	10	

Продолжение таблицы 1

5. Степень проклейки, мм Для массы бумаги площадью 1 м^2 60 г	1,2-1,8 -	1,2-1,8 -	1,2-1,8 0,8-1,2	1,2-1,8 0,6-1,0	По ГОСТ 8049
6. Белизна каждой стороны, %: с оптически отбели-вающим веществом без оптически отбели-вающего вещества	85,0-88,0 -	83,0-86,0 78,0-82,0	- 74,0-77,0	- 65,0-69,0	По ГОСТ 7690
7. Гладкость, с.бумаги: машинной гладкости каландрированной	30-80 80-150	30-80 80-150	30-80 80-150	30-80 80-170	По ГОСТ 12795
8. Массовая доля золы, %	10-14	10-14	8-12	8-12	По ГОСТ 7629 и п.3.4 наст. стандарта
9. Линейная деформация бумаги для листовой печати, % , не более в несколько листопрогонов в один листопрогон	+2,2 +2,6	+2,2 + 2,6	+2,1 +2,3	+2,1 -	По ГОСТ 12057 и п. 3.5 наст. Стандарта
10. Сорность (число соринок на 1 м2) площадью: от 0,1 до 0,5 мм2, не более свыше 0,5 мм2	80 0	100 0	180 0	300 0	По ГОСТ 13525.4
11. Влажность, % бумаги предназначенной для: рулонной печати Листовой печати	5,5± 1,0 6,0± 1,0	5,5± 1,0 6,0± 1,0	6,0± 1,0 $7,0^{+1,0}_{-1,5}$	6,0± 1,0 $7,0^{+1,0}_{-1,5}$	По ГОСТ 13525.19
12. Стойкость поверхности к выщипыванию, м/с, не менее	3,2	2,0	1,9	1,6	По ГОСТ 24356

Примечание:

1. Допускается изготовлять бумагу № 1 массой бумаги площадью 1 м^2 до 160 г для листовой печати влажностью (5,5±1,0)%.
2. По согласованию с потребителем бумагу № 1 высшего сорта допускается изготовлять без оптически отбеливающего вещества белизной (78,0-82,0)%.

Назначение офсетной бумаги

Таблица 2

Номер, марка бумаги	Условное обозначение	Тип печатной машины	Назначение бумаги
№ 1, высший сорт: масса бумаги площадью 1 м^2 70-160 г масса бумаги площадью 1м^2 65-100 г	№ 1 ВС 70-160^{МГ}ООВ^{ЛП} к млп № 1 ВС 65-100^{МГ}ООВ к	Листовые Рулонные с принудительной сушкой оттисков	Иллюстрационно-текстовые многокрасочные издания длительного срока службы, содержащие сложные полутоновые иллюстрации
№ 1, высший сорт: масса бумаги площадью 1 м^2 220,240 г	№ 1 $ВС^{220}_{240}$ МГ ООВ^{ЛП} млп	Листовые	Художественные многокрасочные открытки содержащие сложные полутоновые иллюстрации

STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA SINOV MARKAZI
HUJJATLARI

Продолжение таблицы 2

№ 1,первый сорт: масса бумаги площадью 1 м^2 70-160 г масса бумаги площадью 1 м^2 65-100 г	№ 1 1с 70-160$^{МГ}_{К}$ООВ$^{ЛП}_{МЛП}$ № 1 1с 65-100$^{МГ}_{К}$ООВ	Листовые Рулонные с принудительной сушкой оттисков	Иллюстрационно-текстовые одно- и многокрасочные издания длительного срока службы, содержащие простые полутоновые иллюстрации
№ 1, первый сорт: масса бумаги площадью 1 м^2 220,240 г	№ 1 1с $^{220}_{240}$МГ ООВ$^{ЛП}_{МЛП}$	Листовые	Художественные одно- и многокрасочные открытки содержащие простые полутоновые иллюстрации
№ 2, марка А: масса бумаги площадью 1 м^2 70-160 г масса бумаги площадью 1 м^2 60-100 г	№ 2 А 70-100$^{МГ}_{К}$ $^{ЛП}_{МЛП}$ № 2 А 60-100$^{МГ}_{К}$	Листовые Рулонные с принудительной сушкой оттисков	Иллюстрационно-текстовые одно- и многокрасочные издания среднего срока службы, содержащие простые полутоновые иллюстрации (до 50% полос).
№ 2, марка Б: масса бумаги площадью 1 м^2 70-100 г масса бумаги площадью 1 м^2 60-100 г	№ 2 Б 70-100$^{МГ}_{К}$ ЛП № 2 Б 60-100$^{МГ}_{К}$	Листовые Рулонные с принудительной сушкой оттисков	Иллюстрационно-текстовые одно- и многокрасочные издания малого срока службы, содержащие простые полутоновые иллюстрации с несложным цветоделением и пониженным яркостным интервалом (до 15% полос).

Примечание:

1. Одно-двухкрасочные издания на бумаге № 1 первого сорта, № 2 марок А и Б машинной гладкости допускается печатать на рулонных машинах без принудительной сушки оттисков.
2. Бумагу № 1 первого сорта с нормой показателя "стойкость поверхности к выщипыванию" не менее 1,7 м/с следует использовать для печати одно- и многокрасочных иллюстрационно–текстовых изданий длительного срока службы, содержащих простые полутоновые иллюстрации без наложения красок (до 25% полос).

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Требования пожарной безопасности осуществляются согласно ГОСТ 12.1.004.

4.2 Производственные помещения должны быть оснащены внутренней и общеобменной вентиляцией, обеспечены техническими средствами контроля состояния воздушной среды согласно ГОСТ 12.1.005.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

5 ПРИЕМКА

5.1 Определение партии и объем выборок – по ГОСТ 8047.

5.2 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

6 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

6.1 Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям – по ГОСТ 8047.

6.2 Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытания проводят по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха (50±2)% и температуре (23±1)°С.

Кондиционирование образцов перед испытанием – не менее 2 ч.

6.3 Показатель прочности на излом бумаги № 1 массой 1 м^2 240 г определяется на приборе с натяжением (9,81±0,05) Н, бумаги № 2 – на приборе с натяжением (4,90±0,10) М – по ГОСТ 13525.2.

6.4 При определении показателя "массовая доля золы" температура прокаливания должна быть (800±25)°С.

6.5 Показатель линейной деформации определяют в поперечном направлении после намокания в воде в течение 30 мин по ГОСТ 12057.

6.6 Размеры и косину бумаги определяют по ГОСТ 21102.

6.7 Направление волокон – по ГОСТ 7585.

6.8 Чистота обреза кромок бумаги, просвет, пыление, краско-восприятие, плотность намотки по ширине рулона определяются визуально.

6.9 Массу определяют по ГОСТ 13199.

6.10 Плотность – по ГОСТ 27015.

6.11 Разрывную длину - по ГОСТ 13525.1.

6.12 Степень проклейки – по ГОСТ 8049.

6.13 Белизну определяют по ГОСТ 7690.

6.14 Гладкость бумаги – по ГОСТ 12795.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Транспортирование и хранение бумаги производится по ГОСТ 1641.

7.2 Кипы бумаги при транспортировании должны быть размещены в горизонтальном положении.

7.3 Бумага должна храниться в закрытом складе, защищенной от атмосферных осадков и почвенной влаги. Гарантийный срок хранения не более 24 месяцев.

8 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

8.1 Бумага применяется в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технологического регламента.

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества бумаги требованиям стандарта при условии соблюдения потребителем правил транспортирования и хранения.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA DAVLAT NAZORATI
DEPARTAMENTI

10 БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОКП 54 3130

УДК 676.33
Группа К 61

Ключевые слова: бумага офсетная, листовая, рулонная, марки, размеры.

O'ZDSTANDART AXBOROT
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH VA
DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

O'z DSt

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Утверждаю:

Узбекское Агенство по печати и информации
Заместитель Генерального директора
Р.Сафаев

Разработан:

ГипроНИИПолиграф
Узбекского Агенства
По печати и информации
Директор
Ф.Курбанов

Согласован:

Издательство
«Узбекистан»
и.о директор
Ш.Мансуров

Издательство
«Укитувчи»
директор
М.Икрамова

Издательско-
Полиграфический
творческий дом
Им. Г.Гуляма
Директор
Р.Хакимов

Издательство имени
Абу Али ибн Сино
Директор
Б.Омонов

Книжно-журнальная
Фабрика
Директор
М.Гаюбов

Издательство «Чулпон»
Директор
М.Туйчиев

O'z DSt

Председатель ТК (ПК) — Р. Сафаев

Ответственный секретарь ТК
Секретарь ПК — Я.Фаттахова

Директор ГипроНИИПолиграф — Ф.Курбанов

Исполнитель
Главный инженер
Ташкентского
Полиграфического
Комбината — Д.Букреев

Исполнитель
Инженер-технолог — Н.Петрова

Соисполнитель
Руководитель и.о.директора
Издательства «Узбекистан» — Ш.Мансуров